

NEU
DETEKTIERBARE
MATERIALIEN!

Seal Concept[®]

DICHTUNGEN & HYDRAULIK

Dichtungen & Funktionsteile

für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

DICHTUNGEN



QUALITÄTSGARANTIE DURCH SEAL CONCEPT



Seal Concept ein kompetenter Partner für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

In diesen Industrien werden besonders hohe Anforderungen an Dichtungen und Kunststoffteile gestellt:

- Hohe chemische Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien und Reinigungsmethoden
- Hohe Temperaturbeständigkeit bei Reinigung und Sterilisation
- Beste Reibungs- und Verschleißigenschaften bei Mangelschmierung / Trockenlauf
- Spezielle Farbgebung der Dichtungen (weiß / blau / rot / natur) zur frühzeitigen Erkennung von Abriebpartikeln im Produkt
- Besondere Formgestaltung zur Vermeidung von nur schwer sterilisierbaren Hinterschnitten („totraumfrei“), bei denen die Gefahr von mikrobieller Verunreinigung besteht
- Leicht zu reinigende und sterilisierbare Oberflächen
- Ungiftiger Werkstoff
- Einhaltung einer Vielzahl von nationalen und internationalen Lebensmittelgesetzen und Verordnungen für den pharmazeutischen Gebrauch

Seal Concept ist in der Lage, in kürzester Zeit, maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Produktions- und Verpackungsmaschinen anzubieten:

- Pharmaprodukte und Kosmetika
- Getränke
- Milchprodukte
- Fleisch- und Wurstwaren
- Gebäck
- Tee, Kaffee, Zucker, Salz, Gewürze

Einzelstücke bis hin zur Großserie werden innerhalb weniger Tage in unserer hauseigenen Produktion hergestellt.

GMP

Good Manufacturing Practice

(Gute Herstellungspraxis) VO 2023/2006/EG

Unsere hauseigene Fertigung ist analog der geltenden GMP-Verordnung mit einem Qualitätssystem ausgerüstet.

Folgende Anforderungen sind dadurch sichergestellt:

- Dokumentation der erforderlichen Datenblätter und Konformitäts-Bescheinigungen
- Rückverfolgbarkeit der Materialchargen
- Sensibilisierung und Schulung der Mitarbeiter
- Reinigung und Verpackung der Artikel
- Kennzeichnung von Artikeln und Verpackung
- Ständiger Austausch mit den Materialherstellern bezüglich Weiterentwicklung und Aktualisierung der Materialzulassungen



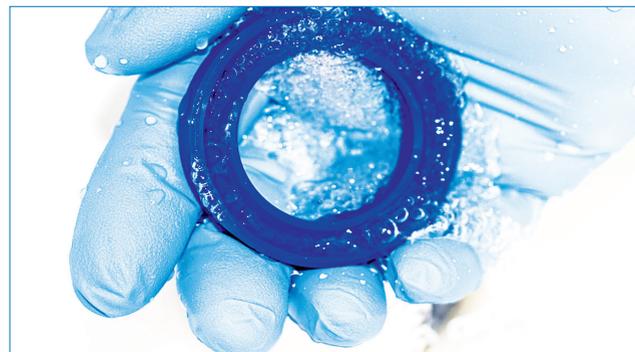
Vielfältige Lebensmittel - unterschiedliche Werkstoffe

Dichtungen für die Lebensmitteltechnik benötigen spezielle Dichtungswerkstoffe. Diese müssen folgende Eigenschaften aufweisen:

- Chemische Beständigkeit
- Beständigkeit gegenüber hohen und niedrigen Temperaturen
- Abrasionsbeständigkeit
- Beständigkeit gegenüber aggressiven und heißen Reinigungsverfahren

An Ihrem Problem interessiert uns vor allem die Lösung!

Gerade in anspruchsvollen Einsatzbereichen, in denen hohe Ansprüche an Reinigungsfähigkeit, Sterilisierung und hygienische Auslegung gefordert sind, sind wir als zertifizierter Hersteller Ihr kompetenter Ansprechpartner. Wir garantieren schnelle Analyse und Umsetzung Ihrer Dichtungslösung durch unsere erfahrenen Spezialisten und den Einsatz lebensmittelkonformer Werkstoffe.





Einsatzbereiche:

Eine Vielzahl erfolgreicher Kundenprojekte mit Standardprodukten und individuellen Dichtungslösungen sind die Basis für unsere umfangreichen Kenntnisse über Anwendungen und Anforderungen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie.

Vorzüge unserer Produkte:

- Unterstützung und Optimierung der Prozesssicherheit Ihrer Produktionslinien
- reduzierte Stillstandszeiten durch optimale Werkstoffauswahl
- hervorragende chemische Widerstandsfähigkeit bei Medium und Reinigung
- beständig in alkalischen und sauren CIP-Medien, FDA- und EU-konforme Werkstoffe
- „totraumfreie“ Ausführung für höchste Sauberkeit



Profilbeispiele Anwendung



Wellenabdichtung
Lagerschutz
Fleischcutter



Abstreifer
reibungsbremsend
Dreh- u. Schwenkbewegung



Clampdichtung
Sonderausführung



Rotationsdichtung
Druck/hohe Geschwindigkeit
Lagerabdichtung



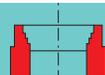
Abstreifer
hygienisches Design
Trockenlauf
Abfüllmaschinen



Aseptik-Komplettkolben
hygienisches Design
ohne Metallfedern
Abfüll- u. Dosiermaschinen



Füllventildichtung
hygienisches Design
Molkereiprodukte



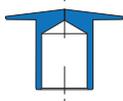
Anpressdichtringe zum axialen
Abdichten von Behältnissen



Aseptische Sonderdichtungen
für Milchverarbeitung



Schraubenkopf-Abdichtungen



Hygienische Schraubenkopf-
Abdichtungen

Sie haben noch Fragen?

Unsere technischen Berater stehen Ihnen jederzeit für weitere Auskünfte zur Verfügung. Gerne vereinbaren wir bei Ihnen vor Ort einen persönlichen Beratungstermin. Selbstverständlich sind Sie jederzeit eingeladen uns an unserem Standort in Bobingen zu besuchen und sich persönlich von unserer Qualität und unserer Arbeitsweise zu überzeugen.

Know-how und hohe technische Kompetenz sind die Voraussetzungen für hochwertige Präzisionsprodukte.



Seal Concept

Unsere detektierbaren Materialien



Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnr.	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
HPU/B/MDx	HPU776	blau	776	93±2 ShA	-40 bis 90 °C	x	x	x	x	x				x
EPDM/B/MDx	EPDM775	blau	775	81±5 Sh	-30 bis 130 °C	x	x	x		x		x		x
FPM/B/MDx	FKM777	blau	777	80±5 Sh	-17 bis 200 °C	x	x	x		x		x		x
POM/B/MD	POM792	blau	792	155 Mpa	-30 bis 105 °C	x	x	x	x					x
PEEK/B/MD	PEEK790	blau	790	190 Mpa	-50 bis 250 °C	x	x	x	x					x
PE/B/MD	PE791	blau	791	62 ShD	-150 bis 80 °C	x	x	x	x					x

In den Produktions- und Abfüllanlagen der Lebensmittelindustrie können Materialbrüche und Kollisionen nie ganz ausgeschlossen werden, es besteht immer die Gefahr einer Produktverunreinigung durch Fremdpartikel.

Gerade hier hat der Schutz vor Verunreinigung bei der Verarbeitung höchste Priorität. Kleine Bruchstücke einer Dichtung können magnetisch bzw. mit X-Ray-Systemen aufgespürt werden, sollten diese in die verarbeiteten Produkte gelangt sein.

Grundsätzlich werden diese Dichtungen und Funktionsteile in der Farbe Blau ausgeführt.

Metall detektierbare Dichtungen sind jetzt auch bei uns für die „Food & Beverage“ Industrie lieferbar.

Durch Verwendung dieser speziellen Dichtungselemente lassen sich die wirtschaftlichen Risiken durch kontaminierte Produkte erheblich minimieren.

◆ Blaue Farbe als visuelle Detektion, da dieser Farbstoff in natürlichen Lebensmitteln und der Natur kaum vorkommt.



Detektierbarkeit

Detektierbarkeit hängt von individuellen Einstellungen der Metalldetektoren ab. Wir empfehlen, zu Testzwecken zuerst ein Musterprodukt zu bestellen.

Unser Sortiment an detektierbaren Materialien wird ständig erweitert!



Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnr.	Härte bei 23°C	°C Einsatz-temperatur	GMP EU 2023/2006	FDA konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
SILW	VMQ692	weiß	692	85±5 ShA	-60 bis 200 °C		x			x				
SILTR	VMQ597	transp.	597	85±5 ShA	-60 bis 200 °C	x	x	x		x	x			
PTFE Virginal	PTFE128	weiß	128	60-65 Sh D	-200 bis 260 °C	x	x	x		x				
PTFE 25% Glas	PG046	grau	46	34 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x				
PTFE 25% Glas	PG568	grau	568	60±3 ShD	-200 bis 260 °C		x		x	x		x	x	
PTFE türkis	PT322	türkis	322	28 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x				
PTFE+PEEK	PM575	beige	575	32 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x		x		
PTFE+Ekonol	PM056	beige	56	29 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x				
TFM/M1	PM576	braun	576	31 Mpa	-200 bis 230 °C	x	x			x				
TFM/M4	PM613	braun	613	32 Mpa	-200 bis 230 °C	x	x	x	x	x				
Polyamid	PA122	weiß	122	165 Mpa	-30 bis 100 °C		x							
POM	POM127	weiß	127	140 Mpa	-50 bis 100 °C	x	x	x						
PEEK	PEEK245	grau	245	190 Mpa	-50 bis 250 °C	x	x	x						
PVDF	PVDF176	beige	176	95 Mpa	-30 bis 150 °C	x		x	x					
PE-UHMW	PE-UHMW681	schwarz	681	61 ShD	-250 bis 80 °C		x							
PE-UHMW	PE-UHMW368	weiß	368	61 ShD	-250 bis 80 °C		x	x	x	x				
PA12G	PA694	beige	694	76 ShD	-40 bis 120 °C	x		x	x	x				



Eine Auswahl unserer lebensmittelkonformen Werkstoffe:

Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnr.	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
HPU	HPU580	rot	580	95±2 ShA	-30 bis 125 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUD	HPU364	rot	364	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x				
HPUG	HPU132	grün	132	95±2 ShA	-30 bis 105 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUV	HPU684	violett	684	95±2 ShA	-30 bis 115 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUT	HPU583	blau	583	95±2 ShA	-50 bis 105 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUDB	HPU690	blau	690	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x				
HPUND	HPU693	natur	693	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x				
PUH	HPU586	blau	586	57±3 ShD	-30 bis 125 °C	x	x	x	x	x		x		
NBR/FDA	NBR119	weiß	119	85±5 ShA	-22 bis 100 °C	x	x	x		x		x		
NBR/B/FDA	NBR754	blau	754	80±5 ShA	-30 bis 100 °C	x	x	x		x				
HNBR90	HNBR552	schwarz	552	90±5 ShA	-20 bis 150 °C		x			x		x		
EPDM/W/FDA	EPDM113	weiß	113	85±5 ShA	-50 bis 100 °C	x	x	x		x		x		
EPDM/FDA	EPDM706	schwarz	706	85±5 ShA	-45 bis 130 °C	x	x	x		x				
EPDM/B/FDA	EPDM691	blau	691	81±5 ShA	-30 bis 130 °C	x	x	x		x				
FPM/FDA/braun	FKM117	braun	117	85±5 ShA	-25 bis 210 °C	x	x	x		x		x		
FPM/B/FDA	FKM689	blau	689	80±5 ShA	-17 bis 200 °C	x	x	x		x				
SIL	VMQ138	rot	138	85±5 ShA	-55 bis 210 °C	x	x	x		x				
SILB	VMQ139	blau	139	85±5 ShA	-55 bis 180 °C	x	x	x		x				

- Dichtungen und Dichtsätze
- Hydraulikkomponenten
- Hydraulik-Aggregate
- Steuerblöcke
- Sonderlösungen

Seal Concept®

DICHTUNGEN & HYDRAULIK

Seal Concept GmbH
Hans-Sachs-Straße 2
86399 Bobingen
Germany

Ihre Ansprechpartner:

Projektleiter techn. Vertrieb: Roman Schumann
Tel.: +49(0) 7021 93 16 676
Mobil: +49 (0) 172 89 77 331
roman.schumann@sealconcept.com

Produktion/Technik: Klaus Reischl
Tel.: +49 (0) 8234 9671-870
Fax: +49 (0) 8234 9671-43
klaus.reischl@sealconcept.com

info@sealconcept.com
www.sealconcept.com



Concepts

Solutions

Services



DICHTUNGEN